

1. OPIS:

Ovo je prezencibilisana, vrlo osetljiva emulzija za kopiranje; ne sadrži diazo. Potpuno je otporna na rastvarače. Vrlo lako se odslojava. Emulzija je zelene boje sa visokim kontrastom. Sadrži 35% čvrste materije i ima visoki viskozitet. Zdravstveno i ekološki je bezbedna i ne zagađuje otpadne vode.

2. PREDNOSTI U RADU:

Nema više mešanja emulzije! Time se izbegava ulazak vazдушnih mehurića u emulziju, a to naročito smanjuje mogućnost pojave sitnih rupica na šablonu. Najbolji rezultati se ostvaruju na obojenoj, ili metalnoj svili. Bela svila kompromituje kvalitete ove emulzije! Posедуje dobru rezoluciju i oštrinu ivica. Vrlo lako se odslojava pomoću uobičajenih sredstava. Mat površina šablona sprečava probleme sa statičkim elektricitetom, koji se javljaju kod sjajnih šablona.

3. TEHNIKA RUČNOG I MAŠINSKOG NANOŠENJA EMULZIJE NA SITO:

Ručno, ova sitoštamparska emulzija spremna za upotrebu, može biti naneta primenjujući sistem 2R/3Š. Ovaj način je primenljiv čak i na grubljim svilama, zbog visokog viskoziteta emulzije.

Za mašinsko nanošenje viskozitet ove emulzije je idealan. Ako je neophodno, emulzija može biti razređena sa malo destilovane vode. Time se ne menja osetljivost emulzije na svetlost.

VAŽNO: Da bi se dobila ravnija površina šablona, odnosno niža vrednost faktora Rz (time se poboljšava oštrina ivica otiska), može se izvršiti još nekoliko nanošenja emulzije na strani štampe sa međusušenjem. Svako dopunsko nanošenje emulzije na sito povećava debljinu šablona za 1 - 2 mikrona, a vrednost faktora Rz se snižava.

Ako se posle nanošenja na sito višak emulzije vraća u sud, ili se emulzija razređuje pomoću vode, UVEK pre sledećeg nanošenja emulzije na sito, PROVERITI da li se emulzija dovoljno obezvuđila, da se nikakav mehurić vazduha ne bi pojavio na površini sita. Ovo se mora imati u vidu, jer je standardna osobina svih sitoštamparskih emulzija da se, prilikom mešanja, ili nanošenja emulzije, u njih infiltrira vazduh. To je prvenstveni razlog pojave sitnih rupica na šablonu koje se naknadno moraju retuširati.

4. KVALITET ŠABLONA:

Pomoću ove emulzije okca se popunjavaju lako. Na taj način je postignuta srednja oštrina ivica šablona.

Kada se na to doda dobra sposobnost rezolucije, sa kratkim vremenom osvetljavanja, to rezultira izuzetnim kvalitetom šablona na obojenoj, ili metalnoj svili. Naravno, da bi ovi kvaliteti emulzije došli do izražaja mora se voditi računa i o pravilnom nanošenju emulzije na sito i ispravnom pozicioniranju sita za vreme sušenja. Takođe je važno napomenuti da se na beloj svili uvek postiže slabija oštrina otiska, a sposobnost rezolucije opada, jer bela svila za vreme osvetljavanja rasipa i reflektuje svetlost.

5. SNIMANJE:

Za snimanje se mogu koristiti svi svetlosni izvori sa spektrom od 320 do 380 nm. Savršena je metal-halogen lamp, ili super aktinичne fluo cevi (koriste se u solarijumima). Kao dobro rešenje se pokazala lamp, ili super aktinичne fluo cevi (koriste se u solarijumima). Kao dobro rešenje se pokazala lamp, ili super aktinичne fluo cevi (koriste se u solarijumima). Kao dobro rešenje se pokazala lamp, ili super aktinичne fluo cevi (koriste se u solarijumima). Kao dobro rešenje se pokazala lamp, ili super aktinичne fluo cevi (koriste se u solarijumima).

6. SKLADIŠTENJE:

Rok trajanja emulzije je najmanje dve godine dana. Emulzija se čuva u originalnoj ambalaži, sa dobro zatvorenim poklopcem i zaštićena od uticaja svetlosti. U praksi se pokazalo da ni posle više godina uskladištenja, ako nije premašivana temperatura skladištenja – 25°C, kvalitet emulzije se nije promenio.

7. ODSLOJAVANJE:

Odslojavanje ove emulzije je vrlo jednostavno – pomoću rastvora Foteco 2044, Foteco 2048, ili paste Foteco 2005. Emulzija se najlakše uklanja ako se odmah posle štampanja pokupi sva boja, šablon opere razređivačem za pranje i odmasti odmašćivačem 2033. Tada će pasta, ili tečnost za uklanjanje emulzije vrlo brzo i efikasno delovati. Za uklanjanje eventualnih duhova, koristite kombinaciju sredstava 2080+2085. Takođe, pogledajte u "Maloj školi sito štampe" nove tehnološke procese u obradi sita u vreme i posle štampanja.

N.B. Ove tehničke informacije se objavljuju isključivo u informativnom smislu. Svi objavljeni rezultati su napravljeni na osnovu laboratorijskih ispitivanja. Dobavljač otklanja od sebe ma kakve posledice nepravilne primene proizvoda od strane kupca. Proizvod je namenjen isključivo za industrijsko korišćenje u domenu sito štampe od strane kvalifikovanog osoblja.