

1. OPIS:

Diazo polimerna sitošamparska emulzija. Isporučuje se sa posebnim diazo prahom. Namenjena je za rad sa bojama na bazi organskih rastvarača. Svetlo ljubičaste je boje sa odličnom providnošću. Idealna je za rad u vlažnim i toplim klimatskim uslovima. Ovo je ekonomična i ekološki ispravna emulzija. Ne zahteva posebno, upozoravajuće etiketiranje.

2. PREDNOSTI PRIMENE:

Da bi se dobila debljina šablona 10 mikrona ispod svile 120 niti, potrebno je naneti 3 sloja sa strane štampanja i 5 slojeva sa strane rakela, mokro na mokro. Za dobijanje debljine šablona od 8 mikrona potrebno je naneti 2Š + 3R sloja.

I kod ove emulzije se može koristiti tehnika oslojavanja sa međusušenjem. Tako se postiže ravniji šablon sa oštrijim ivicama.

Prijanjanje emulzije na sito je izuzetno jako. Za otvaranje šablona možete koristiti jak mlaz vode.

Ovako napravljen šablon ima izuzetnu otpornost na boje na bazi organskih rastvarača, kao i na UV boje.

Kada se odslojava ovaj šablon, koristite pumpu visokog pritiska. Tada je odslojavanje vrlo lako.

Delovi otvorenog šablona mogu se privremeno zatvoriti lepljivom trakom, ili filerom rastvorljivim u vodi. Uklanjanje ovog filera pomoću mlaza vode neće oštetiti šablon.

3. PREDNOSTI U ŠTAMPANJU:

Šablon napravljen sa emulzijom 1771 ima vrlo visoku rezoluciju sa odličnom definicijom i za pozitivne, i za negativne linije. Za vreme nanošenja emulzije, ili za vreme sušenja, praktično nema oticanja emulzije sa svile (ako je svila dobro odmašćena pre nanošenja emulzije). Tako se prave ravni i kvalitetni šabloni.

Na svili sa 120 niti/cm, za štampanje pozitivnih linija potrebno je dostići debljinu šablona 8 – 10 mikrona, a 12 – 14 mikrona za štampanje negativnih linija.

4. USKLADIŠTENJE:

Nesenzibilisana emulzija se skladišti do 1 godine na sobnoj temperaturi. Senzibilisana, na temperaturi 20°C, 4 – 6 nedelja, a oslojeno sito u mraku do 2 – 3 nedelje.

5. TEHNIČKA UPUTSTVA:

Sadrži 27% čvrste materije. Viskoznost je približno 16.000 cps. Ova visoka viskoznost je idealna za poli-esterske i čelične mrežice. Emulzija F 1771 može biti naneta na vrlo fine mrežice. Za mrežice sa više od 150 niti/cm emulzija treba biti razređena sa malo vode.

6. OSVETLJAVANJE:

Ovo je osjetljiva emulzija, pa joj treba približno 50% vremena za osvetljavanje, u odnosu na normalnu diazo emulziju.

Vreme snimanja ćete najbolje odrediti postepenim osvetljavanjem šablona, sa kombinacijom vaših uslova snimanja i načina oslojavanja sita. I ovde važi pravilo: duže osvetljavanje - čvršći šablon, ali smanjena rezolucija. Vodite računa da bela svila prilikom osvetljavanja stvara jake reflekske i zbog toga je rezultat štampe osrednji, ili loš, čak i ako su ostali parametri snimanja dobri.

Boja šablona posle otvaranja je svetlo ljubičasta, sa dobrom transparentnošću.

Rezolucija: 50 mikrona u pozitivnim i 70 mikrona u negativnim linijama. Oštrina ivica je vrlo dobra.

Kvalitet otiska zavisi od više faktora – broj niti u situ, boja svile, tehnika oslojavanja i sušenja sita, kao i od kvaliteta upotrebljenog izvora svetla u osvetljavanju. Zato, kada se procenjuje kvalitet otiska, treba voditi računa o svakom elementu posebno, ali i o njihovom združenom delovanju.

Otpornost šablona čak i na vrlo agresivne rastvarače je odlična. Otpornost šablona na vodu je ograničena na ispiranje filera iz šablona. U ostalim slučajevima treba izbegavati vodu u radu sa ovim šablonom.

7. ODSLOJAVANJE:

Šablon se lako odslojava. Pokupite ostatke boje i operite šablon dobrim rastvaračem (Foteco 2090, naprim-er). Odmastite šablon (Odmašćivanje šablona posle uklanjanja boje sa sita pomaže sprečavanje nastanka duhova) i nanesite neko sredstvo za odslojavanje (rastvor praha 2044, rastvor 2048, ili pastu 2005). Sredstvo za odslojavanje treba da deluje barem 10 – 15 minuta pre završnog ispiranja. U otežanim slučajevima ponovite postupak.

Duhovi se mogu ukloniti na više načina:

- kombinacijom rastvarača 2085 i paste 2080;
- gelom 2089;
- sistemom za čišćenje u jednom prolazu – Clean Mix

Za sve dodatne informacije obratite se bilo direktno Fotecovoj stručnoj službi: info@fotec.ch ili na prodaja2@seva.co.rs.

N.B. Ove tehničke informacije se objavljuju isključivo u informativnom smislu. Svi objavljeni rezultati su napravljeni na osnovu laboratorijskih ispitivanja. Dobavljač otklanja od sebe ma kakve posledice nepravilne primene proizvoda od strane kupca. Proizvod je namenjen isključivo za industrijsko korišćenje u domenu sito štampe od strane kvalifikovanog osoblja.