

TEHNIČKO UPUTSTVO - **WB-A** BOJA

KARAKTERISTIKE: Vodene boje serije WB-A su ekološke, ekonomične i kvalitetne boje za sito štampu. Za pranje pribora koristiti vodu.

Postoji više različitih tipova WB-A boja:

WBA bela boja: Vrlo pokrivna bela boja. Koristi se za štampanje preko sita gustine 43 – 62 niti/cm. Polimerizuje na temperaturi 130 – 160°C u trajanju 2 minuta. Bela boja se može dodavati u transparentne boje čime se postiže veća pokrivnost transparentnih boja. U belu boju se mogu dodavati vodeni pigmenti za dobijanje lepih i pokrivnih pastelnih nijansi.

WBA transparentna baza: Dodavanjem vodenih pigmenata u ovu bazu (3 – 5%) prave se transparentne boje namenjene za štampanje na svetlim materijalima – prirodnim, sintetičkim i mešavinama. Ovim bojama se štampa preko sita gustine 43 – 62 niti/cm. Otisak polimerizuje na temperaturi 130 – 160°C u trajanju 2 minuta.

WBA puf baza: Ovo je bubreća baza u koju se dodaju vodeni pigmenti i dobija se sito boja spremna za štampanje. Štampa se preko sita gustine 43 niti/cm. Otisak napravljen ovom bojom polimerizuje u tunelu na 120 – 140°C.

WBA barijera: Postoje tekstilni sintetički materijali koji su obojeni nekvalitetnim bojama, pa se pigmenti iz tekstila premeštaju u otisak i kvare ga. Štampanjem ovog sloja sprečava se neželjena migracija pigmenata iz tekstila u otisak. Način korišćenja barijere je vrlo jednostavan: preko sita gustine 43 – 62 niti/cm odštampati otisak. Svež otisak ima sivu boju koja prosušivanjem postaje bela. Prosušite ga fenom, ili pod fleš sušarom i dobićete savršeno belu podlogu za štampanje. Preko njega odštampati željenu nijansu. Otisak redovno polimerizovati na uobičajeni način.

WBA gliter baza: U ovu bazu umešati 10 – 15% željenog glitera i redovno štampati. Za postizanje posebnog efekta, pored glitera, mogu se umešati i pigmenti.

WBA kreking boje: Ovo je grupa vodenih boja čiji otisak posle polimerizacije puca dajući efekat iznošenosti. U ovoj grupi postoje bela boja i transparentna baza koje se mogu, po želji, nijansirati vodenim pigmentima. Ove boje se štampaju preko sita 20 – 55 niti/cm. Otisak polimerizuje na 180°C, ili na nižoj temperaturi uz duže trajanje. Otisak napravljen ovim bojama otporan je na pranje do 40°C. Pošto ova boja ima izraženo svojstvo zasušivanja na situ, savetuje se dodavanje usporivača u količini do 3%.

Aditivi za vodene boje:

- Vodeni pigmenti – na lageru imamo veliki broj standardnih, fluo i metalik nijansi. Ovo koncentrovani i ekonomični pigmenti. Svi vodeni pigmenti se mogu međusobno mešati. U vodenu bazu se dodaje 3 – 5 % pigmenta. Pažnja: veća količina pigmenta daje jaču nijansu boje, ali se otisku smanjuje otpornost na pranje. Pakovanje pigmentata je 200 g i 1 kg.
- Ugušćivač – koristi se kada se u boju doda previše vode i boja postane retka za štampanje. Dodaje se 0,5 – 1%, maksimalno 2%. Pakovanje ugušćivača je 200 g.
- Usporivač sušenja – za usporavanje zasušivanja na situ, u boju se dodaje 1 – 3% usporivača sušenja. Pakovanje usporivača sušenja je 200 g.

N.B. Sve boje iz ove serije su namenjene isključivo za profesionalnu upotrebu u domenu sito štampe.

Tehničke informacije o proizvodu koje daje proizvođač, ili uvoznik, usmene ili pisane, daju se na osnovi svih saznanja koje u datom trenutku posedujemo. Sve dobijene informacije korisnik je dužan da proveri u svojim probama. Primena naših proizvoda, dalja manipulacija i prerada, su individualan postupak svakog korisnika i nalazi se izvan naše kontrole, pa je rezultat rada stoga isključiva odgovornost korisnika, koji mora da izvrši sopstvene probe i kontrole.